

## **MOSTRA DELLA GIUSTIZIA - COMUNICAZIONE PROROGA E FAQ**

**Montesilvano, 28 Marzo 2013**

Con Determinazione Dirigenziale del 26 Marzo 2013 il Comune di Montesilvano:

1) ha approvato il differimento del termine utile per presentare le domande di partecipazione e i relativi elaborati per la "Mostra della Giustizia" **sino alla data del 20 Aprile 2013**;

2) ha precisato che, ai fini della partecipazione alla "Mostra della Giustizia" per quanto previsto all'art. 4 del "Regolamento istitutivo della Mostra della Giustizia nella Regione Abruzzo" (approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 288 del 15.11.2012):

a) la valida partecipazione con elaborati non individuali è sottoposta alla condizione che gli autori di ciascun elaborato collettivo non superino il numero di due (2) allievi per ogni elaborato congiunto;

b) nell'ipotesi di selezione di elaborati collettivi in sede di premiazione, solo uno dei due autori dell'elaborato (congiuntamente ai propri genitori quali legali rappresentanti) potrà partecipare alla premiazione della "Mostra della Giustizia", con pernottamento in Caramanico Terme, salvo insindacabili differenti valutazioni da parte dell'Amministrazione e, in ogni caso, senza alcun onere accessorio od ulteriore spesa da parte dell'Amministrazione Comunale di Montesilvano;

**3) ha approvato che la premiazione della "Mostra della Giustizia" si**

**terrà in Caramanico Terme (PE) Sabato 18 Maggio dalle ore 9.30 a seguire**, in collaborazione istituzionale con l'Ufficio Tutela Biodiversità del Corpo Forestale dello Stato Comando Provinciale di Pescara.

Progetto EDUCALS  
Il coordinatore  
Federico Gentilini