



*Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca*  
*Ufficio Scolastico Regionale per l'Abruzzo – Direzione Generale*  
*Ufficio IV*

Prot. n. AOODRAB-1562

L'Aquila, 6 febbraio 2009

Alle Istituzioni Scolastiche ed Educative destinatarie del  
contributo per l'attivazione delle sezioni primavera

e p.c. Ai Responsabili degli UU.SS.PP.  
della Regione

**Oggetto:** Sezioni Primavera – a.s. 2008/2009. Ripartizione fondi.

In riferimento all'accordo sottoscritto in Conferenza unificata il 20 marzo 2008 e all'intesa regionale firmata l'11 giugno 2008, tra l'Ufficio Scolastico Regionale per l'Abruzzo e la Regione Abruzzo, si trasmette, in allegato, la ripartizione dei fondi destinate a codeste istituzioni scolastiche ed educative, autorizzate ad organizzare, per l'a.s. 2008/2009, servizi integrativi a carattere sperimentale per bambini dai 24 ai 36 mesi.

Ai fini di una buona informazione si ricorda che questa Direzione Generale, per l'attribuzione delle risorse a livello regionale, ha tenuto conto dei dati emersi dal monitoraggio avviato con nota prot. n. AOODRAB-14677 del 28 novembre 2008 ed in particolare del numero degli alunni frequentanti, dell'orario di funzionamento e delle disponibilità economiche statali e regionali.

Il contributo complessivo verrà erogato in due quote: la prima pari al 60% dell'intero contributo entro il mese di febbraio e la restante quota entro il mese di maggio 2009. Quest'ultima a seguito di ulteriori verifiche sul positivo funzionamento e sull'effettiva frequenza dei bambini.

Si precisa infine che la disponibilità economica statale ha consentito di coprire il 98% dell'intero importo complessivo spettante (superiore all'85% preannunciato con nota prot. n. AOODRAB-9983 dell'01.08.2008).

F.to IL DIRIGENTE  
Maria Teresa Spinosi

**Ripartizione finanziamenti statali**

				ORE	nr. Bambini	98%	60%	40%
<b>Provincia dell'Aquila</b>								
1	D.D. "MAZZINI"	SULMONA	AQ	6	15	€ 24.500,00	€ 14.700,00	€ 9.800,00
2	D.D. LOMBARDO RADICE	SULMONA	AQ	8	16	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
3	I.C. SAN DEMETRIO	S. DEMETRIO	AQ	7	18	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
4	I.C. GIOIA DEI MARSI	GIOIA DEI MARSI	AQ	6	12	€ 17.640,00	€ 10.584,00	€ 7.056,00
5	I.C. "IGNAZIO SILONE"	LUCO DEI MARSI	AQ	6	16	€ 24.500,00	€ 14.700,00	€ 9.800,00
6	Scuola Infanzia - PAOLO DEL TOSTO	PIZZOLI	AQ	6	8	€ 9.800,00	€ 5.880,00	€ 3.920,00
7	Scuola Infanzia - "MARIA SS. CONSOLATRICE"	SAN BENEDETTO DEI MARSANI	AQ	9	15	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
8	Scuola Infanzia - "SANTA GIOVANNA ANTIDOTE"	TAGLIACOZZO	AQ	8	20	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
9	Scuola Infanzia "PIAZZA TORLONIA"	AVEZZANO	AQ	7	19	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
11	COMUNE DI AVEZZANO	AVEZZANO	AQ	11	15	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
<b>Provincia di Chieti</b>								
12	D.D. 2° CIRCOLO SAN SALVO	SAN SALVO	CH	8	19	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
13	D.D. 3° CIRCOLO LANCIANO	LANCIANO	CH	8	20	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
14	I. C. TOLLO	TOLLO	CH	5	19	€ 24.500,00	€ 14.700,00	€ 9.800,00
15	I.C. SAN VITO CHIETINO	SAN VITO CHIETINO	CH	8	20	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
16	I.C. CASTEL FRENTANO	CASTEL FRENTANO	CH	6	20	€ 24.500,00	€ 14.700,00	€ 9.800,00
17	SCUOLA PARROCCHIALE	CUPELLO	CH	7	19	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
18	SCUOLA L'ALBERO AZZURRO	VASTO	CH	9	22	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
19	COMUNE POGGIOFIORITO	POGGIOFIORITO	CH	8 e 30 min	15	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
20	COMUNE DI VASTO	VASTO MARINA	CH	9	11	€ 21.560,00	€ 12.936,00	€ 8.624,00
21	COMUNE DI SAN SALVO	SAN SALVO	CH	6	10	€ 17.640,00	€ 10.584,00	€ 7.056,00
22	COMUNE DI ORSOGNA	ORSOGNA	CH	9	20	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
<b>Provincia di Pescara</b>								
23	SCUOLA L'ISOLA CHE C'E'	PIANELLA	PE	10 e 40 min	22	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
24	IST. DOMUS MARIAE	PESCARA	PE	7	22	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
<b>Provincia di Teramo</b>								
25	D.D. "SANDRO PERTINI"	MARTINSICURO	TE	8 e 20 min	20	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
26	I.C. COLLEDARA	COLLEDARA	TE	8 e 15 min	15	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
27	I.C. "G. PARROZZANI"	ISOLA DEL GRAN SASSO	TE	7 e 45 min	16	€ 29.400,00	€ 17.640,00	€ 11.760,00
28	Scuola Infanzia - "SANTA MARIA ASSUNTA"	ROSETO DEGLI ABRUZZI	TE	6	18	€ 24.500,00	€ 14.700,00	€ 9.800,00
29	COMUNE DI NERETO	NERETO	TE	9	12	€ 21.560,00	€ 12.936,00	€ 8.624,00
30	COMUNE MORRODORO	MORRODORO	TE	9	11	€ 21.560,00	€ 12.936,00	€ 8.624,00

**Ripartizione finanziamenti regionali**

<b>Nuove Sezioni</b>					100%	60%	40%	
31	ISTITUTO COMPRESIVO	PIZZOLI	AQ	9	14	€ 18.000,00	€ 10.800,00	€ 7.200,00
32	PRINCIPESSA ELENA	ATESSA	CH	8	11	€ 22.000,00	€ 13.200,00	€ 8.800,00
33	MADONNA DEL PASSO	AVEZZANO	AQ	8	20	€ 30.000,00	€ 18.000,00	€ 12.000,00
34	DIREZIONE DIDATTICA	NOTARESCO	TE	8 e 45 min	21	€ 30.000,00	€ 18.000,00	€ 12.000,00